



東京営業所 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町1丁目18番2号 須田町パークビル4F
Tokyo TEL:03-6206-9687 FAX:03-6206-9689
business office 18-2,1-Chome,kandasuda-cho,Chiyoda-ku,Tokyo 101-0041



<http://www.teikoku-seibyo.com>



 **CLEAN ENERGY**  **PRINTED WITH SOY INK**

この印刷物は環境にやさしい大豆油インキ及び一巻クリーンエネルギーを使用して生産しております。

この印刷物は、E3PAのシルバー基準に適合した
地球環境にやさしい印刷方法で作成されています。
E3PA:環境保護印刷推進協議会
<http://www.e3pa.com>

**TEIKOKU
SEIBYO**

Corporate Outline

SINCE 1917

「繫ぐ」を究める、百年企業。

FINDING A CONNECTION

ワクワクするモノづくりを追求

安定した経営基盤と100年にわたりコツコツと積み上げてきた技術力。

更なる成長を見据えワクワクするモノづくり精神を基に第二、第三の事業を育成。

今までも、これからも社会に貢献できる製品を提供し続けます。

Outline

会社概要

商 号	帝国製鉄株式会社
創 業	1917年(大正6年)11月29日
資 本 金	6,000万円
事 業 内 容	軌条鉄道、建設・建機、土木用ファスナー、 その他関連部品製造・販売
所 在 地	[本 社・工 場] 〒552-0022 大阪市港区海岸通3丁目2番21号 Tel. 06-6572-2951 Fax. 06-6575-0769 JR電話071-4391 [東京営業所] 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町1丁目18番2号 須田町パークビル4階 Tel. 03-6206-9687 Fax. 03-6206-9689 JR電話057-3565
工 場 概 要	本社・工場 敷地 / 約12,000㎡
取 扱 銀 行	◎りそな銀行 ◎三井住友銀行 ◎三菱UFJ銀行 ◎徳島大正銀行 ◎百十四銀行 ◎関西みらい銀行

会社沿革

1917年 11月	資本金200万円を以って帝国製鉄株式会社を創立 鉄道省指定工場としてレール締結用の犬くぎ、ボルト・ナット 及び船舶建設用リベットを製作、加熱鉄螺業界随一の業礎を確立
1942年 5月	帝国精機工業株式会社と改名、資本金1,000万円とし 鉄螺部門と共に、軍需機器の製作従事
1950年 3月	帝国精工株式会社と改名し、電気部門にも進出
1951年 10月	JIS E 1108 犬くぎ 表示認定取得
1952年 12月	JIS E 1109 レール用ねじくぎ 表示認定取得
1953年 12月	JIS E 1107 継目板用及びレール締結用のボルト及びナット 表示認定取得
1954年 11月	帝国製鉄株式会社に復名、資本金を1,500万円に増資
1962年 9月	資本金を3,000万円に増資
1963年 8月	JIS B 1180 六角ボルト(強度区分: 4.6~6.8) 表示認定取得
1965年 4月	コールドヘッダーを導入し住友金属ハイテンションボルトの製造開始
1969年 7月	資本金を6,000万円に増資
1973年 11月	JIS B 1186 摩擦接合用高力六角ボルト・六角ナット・平座金のセット 表示認定取得
1983年 11月	高周波誘導加熱装置 導入
1987年 6月	冷間圧造部門強化の為、ボルトフォーマー 導入
1989年 4月	JIS B 1198 頭付きスタッド 表示認定取得
1993年 10月	特殊ボルト・太径ボルトの製造開始
1995年 3月	太径ボルト製造強化の為、大型フリクションプレス 導入
2000年 6月	JIS B 1180 六角ボルト(強度区分: 8.8~12.9) 表示認定取得
2009年 9月	ISO14001:2004 認定取得
2011年 11月	サーボモーター駆動フリクションプレス 導入
2012年 12月	ISO9001:2008 認定取得
2015年 4月	自動ボルト測定検査選別機 導入
2016年 4月	ボルトフォーマー(ロングフォーマー) 導入
2017年 11月	島津製作所 2000kN万能試験機 導入 輪郭形状測定器 導入
2017年 12月	検査・研究・開発部門強化の為、検査室をリニューアル
2018年 3月	新型ボルト試験機 導入
2018年 4月	非鉄製造強化の為、自動砥石切断機 導入
2018年 7月	ISO14001:2015 移行登録
2018年 11月	ISO9001:2015 移行登録
2018年 12月	非鉄製造強化の為、熱間フォーミングマシン 導入

確かな技術力と万全の体制

選び抜いた材料の調達から最終工程の検査にいたるまで、

確かな技術力と万全の体制で真心を込めてお客様のニーズにお応えします。



ボルトができるまで

熱間

少量生産向き

鋼材(棒鋼)



鋼材の切断



頭部鍛造



バリ抜き



ねじ下絞り



冷間

大量生産向き

鋼材(コイル)



冷間圧造(圧造)



鋼材切断

荒

仕上げ

ねじ部絞り

トリミング

転造



熱処理



表面処理(各種)



ナットはめ



梱包



主要生産品目

品目	主な規格	主な使用鋼種
六角ボルト	JIS B 1180	SC・SCM・SNCM
六角穴付きボルト	JIS B 1176	SCM・SNCM・SUS
摩擦接合用高力六角ボルト	JIS B 1186	規格に準ずる
頭付きスタッド	JIS B 1198	規格に準ずる
犬くぎ	JIS E 1108	規格に準ずる
レール用ねじくぎ	JIS E 1109	規格に準ずる
継目板ボルト	JIS E 1107	規格に準ずる
コンクリートまくらぎ用ボルト	JIS E 1118	規格に準ずる
熱間鍛造特殊ボルト	要求事項に基づく	
冷間圧造特殊ボルト	要求事項に基づく	
機械加工特殊ボルト	要求事項に基づく	

※上記以外のボルトでもお気軽にお問い合わせください。

加工範囲

加工区分	主な加工軸径(呼び径)	主な加工長さ
熱間鍛造 (六角ボルト・六角穴付きボルト等)	φ12～φ70 (M12～M64)	首下50L～600L
冷間圧造 (六角ボルト等)	φ16～φ27 (M16～M27)	首下50L～250L
機械加工 (両ねじボルト等)	φ12～φ64 (M12～M60)	100L～1,250L
熱間フォーミング (非鉄関係)	φ6～φ12 (M6～M12) ※鋼種により加工軸径の 限界があります。	首下50L～150L ※鋼種により加工長さの 限界があります。
自動砥石切断 (非鉄関係)	φ6～φ36 (M6～M36) ※鋼種により加工軸径の 限界があります。	30L～1,000L

生産設備

設備名称	保有台数	設備名称	保有台数
フリクションプレス	8基	重油加熱炉	1台
熱間自動鍛造機	4基	NC旋盤	5台
熱間ローリング機	5基	マシニングセンタ	1台
高周波誘導加熱装置	15台	放電加工機	1台
ボルトフォーマー	4基	熱処理ライン(焼入焼戻し)	1連
ロータリーローリング機	4基	ロボットパレタイザー	2基
コールドヘッダー	1基	自動ボルト測定検査選別機	3台
ねじ転造盤	9台	立体製品倉庫	12連
平ダイス転造盤	1基	熱間フォーミングマシン	1基
犬くぎ先付け機	5基	自動砥石切断機	1基
ガス加熱炉	5台		

妥協しない品質管理。

小さなミスも許されない分野で培った妥協しない品質力で、

厳重な検査を実施し安心を御提供します。

金型設計 (製作) (熱処理)



製造 (工程内検査)



製品検査



梱包発送 (ナットセット)

金型設計

(金型製作・金型熱処理)

お客様の御要望をできるだけ忠実に再現できる金型を製作します。



製造

(工程検査)

製造工程内における検査は各自責任をもって厳重に実施します。



製品検査

(寸法検査・機械的性質試験)

最終工程における検査は定められた手順に従い厳重に実施します。



梱包発送

(ナットセット)

お客様毎に指定されたナットをセットし出荷します。



鉄道関連

犬くぎ
木・合成まくらぎ締結用



レール用ねじくぎ
木・合成まくらぎ締結用



コンクリートまくらぎ用ボルト
レール締結部品



エポキシ粉体塗装
腐食対策用



ナイロンコーティングボルト
腐食対策・絶縁対策



丸頭ノック付ボルト
枕木固定ボルト



爪座金
各種爪付の四角い座金



ゲージブロック
鉄道用軌間調整用部品



継目板ボルト
レール継目部締結用



フックボルト
橋梁・木・合成まくらぎ固定



締結用ボルト
各種レール締結ボルト



次のニーズに
はまりたい

建築・建機用品

**10.9 8.8強力ボルト
6.8六角ボルト**



8.8強力ボルト亜鉛めっき



細目ネジ六角ボルト
細目ねじ



頭付きスタッド
鋼・コンクリート合成げた構造のずれ止めに
使用



長尺頭付きスタッド



ステンレス頭付きスタッド



六角穴付きボルト
キャップスクリュー



ハイテンションボルト
六角ハイテンションボルト



ステンレス高力ボルト
10T-SUS (SUS630)
(社) ステンレス構造建築協会認定



溶融亜鉛めっき高力ボルト
強度F8T



太径高力六角ボルト



長尺高力六角ボルト



Line up

建築・建機用品

両ねじボルト

地上タワークレーンや旋回環
クレーンの連結部分に使用

六角穴付き皿ボルト

皿形状に六角の
レンチ穴のついたボルト

特殊形状ボルト

様々な形状のボルトを
受注生産いたします

ドリフトピン

橋梁・建築用の仮設金具

その他

TMボルト

太陽工業(株)の
大空間用構築物に使用

ステンレス六角穴付きボルト

ステンレスボルト

リーマボルト

軸を研磨加工したボルト

チタン材製品

チタン素材のボルト・ねじくぎ

ゴルフ場ゴムマット用くぎ

ゴルフ場歩経路のずれ止め金具

住宅用耐震補強ボルト

柱・梁のジョイント部に使用

レベボルト

高さ調整用ボルト

鍛造品

自動車用ギヤーピンなど

異形アンカーボルト

異形鉄筋バーにネジを加工

装飾用犬くぎ

記念品や飾り金具としてご使用いただけます
(記念品には文字も入れます)

用途に合わせた
様々な製品を
ご提案いたします

Customer

主なお客様（順不同、敬称略）		
鉄道関連	北海道旅客鉄道(株) 東日本旅客鉄道(株) 東海旅客鉄道(株) 西日本旅客鉄道(株) 四国旅客鉄道(株) 九州旅客鉄道(株) 日本貨物鉄道(株) (株)鉄道建設・運輸施設整備支援機構 東京地下鉄(株) 東京都交通局 大阪市高速電気軌道(株) 各市交通局 近畿日本鉄道(株) 阪急電鉄(株) 京阪電気鉄道(株)	(株)北海道ジェイ・アール商事 JR東日本商事(株) ジェイアール東海商事(株) ジェイアール西日本商事(株) 四鉄運輸(株) JR九州商事(株) ジェイアールエフ商事(株) 南海電気鉄道(株) 阪神電気鉄道(株) 神戸電鉄(株) 山陽電気鉄道(株) 阪堺電気軌道(株) 北大阪急行電鉄(株) 西日本鉄道(株) 他各私鉄
	軌道施設関連	興和化成(株) 東京ファブリック工業(株) (株)スミハツ (株)ミツテック 鉄道軌材工業(株) 日本軌材工業(株) (株)峰製作所 九州工場 (株)関ヶ原製作所 入江工業(株) 九州鉄道機器製造(株) 九州軌販(株) 鉄道用品(株)
鉄骨・橋梁関連	フルサト工業(株) コンドーテック(株)	(株)駒井ハルテック オノウエ(株)
	大型機械・土木船舶関連	(株)アイテクス (株)オオヤマ 第一ボールド(株) (株)メタルワン鉄鋼 製品販売 (株)幸伸 恒栄(株) 日鉄バルテック(株) エムエム建材(株) ヤブモト工業(株) 井上特殊鋼(株) 大和鉄螺工業(株) (株)鈴紀商店 サンコー(株) 阪急鉄工(株) (株)丸正ネジ 北川鋼業(株) 大東金属(株) サンコーインダストリー(株)