

総合カタログ



帝国製鋌株式会社

TEIKOKU SEIBYO CO., LTD.

当社では

確かな技術と、信頼できる体制でひとつひとつを大切に取りくんで参りましたが、さらに、「次のニーズ」に応えるべく今日まで培ってきた、熱間、冷間の鍛造技術のそれぞれの特徴を活かし、標準的なボルトはもちろんのこと異形品、異形ボルトについても、ロットの多少にかかわらず、注文に応じられる体制を整えております。

「こんなもんでできるのか」とか、「もう少し経済的に作れないか」といった相談や、見積り照会等何なりとお寄せ下さい。

「永年の経験が、おおきな創造を生むものである」ことを信じて、

「次のニーズに、はまりたい。」

を21世紀のスローガンとし、創造、製作、研究の出来る企業として邁進していきます。
あなたの「次のニーズ」の情報をお寄せ下さい。

社歴

1917年 11月	資本金200万円を以って帝国製鉄株式会社を創立鉄道省指定工場としてレール用の犬くぎ、ボルト・ナット及び船舶建設用リベットを製作、加熱鉄螺業界随一の業礎を確立
1942年 5月	帝国精機工業株式会社と改名、資本金1,000万円とし鉄螺部門と共に、軍需機器の製作従事
1950年 3月	帝国精工株式会社と改名し、電気部門にも進出
1954年 11月	帝国製鉄株式会社に復名、資本金を1,500万円に増資
1962年 9月	資本金を3,000万円に増資
1965年 4月	冷間鍛造部門を設けハイテンションボルトの製作開始
1969年 7月	資本金6,000万円に増資
1993年 10月	特殊ボルト・太径ボルトの製作開始
2009年 9月	ISO14001 : 2004 認証取得
2012年 12月	ISO 9001 : 2008 認証取得

当社 J I S 表示認証品目

旧 JIS マーク表示認証取得

1951年 10月	JIS E 1108 犬くぎ
1952年 12月	JIS E 1109 レール用ねじくぎ
1953年 12月	JIS E 1107 継目板用及びレール締結ボルト・ナット
1973年 11月	JIS B 1186 摩擦接合用高力ボルトセット
1989年 4月	JIS B 1198 頭付きスタッド
2000年 6月	JIS B 1180 六角ボルト (強度区分: 4.6 6.8 8.8 10.9)

新 JIS マーク表示認証取得

2008年 2月	JIS B 1186 摩擦接合用高力ボルトセット
"	JIS E 1108 犬くぎ
2008年 9月	JIS E 1109 レール用ねじくぎ
"	JIS E 1107 継目板用及びレール締結ボルト・ナット
"	JIS B 1198 頭付きスタッド
2008年 10月	JIS B 1180 六角ボルト (強度区分: 4.6 8.8 10.9)
2013年 7月	JIS B 1180 六角ボルト (強度区分: 6.8) (追加認証)

生産鋼材質

SS、SC、SCr、SCM、SNCM、SNB、
SV、SWCH、SBR22、SUS、Ti、他

主な生産・検査設備

ボルトホーマーライン	3 連
パーツホーマーライン	1 連
フリクションプレス	9 台
コールドヘッダー	1 台
熱間鍛造機	4 台
熱間ローリング機	5 台
犬くぎポイントマシン	5 台
ねじ転造盤	7 台
NC旋盤	6 台
マシニングセンター	1 台
放電加工機	2 台
高周波加熱装置	13 台
無酸化熱処理ライン	1 連

- ・ 1000kN 万能試験機
- ・ 磁粉探傷機
- ・ 金属顕微鏡
- ・ 高力ボルト試験機
- ・ 衝撃試験機
- ・ 各種硬度計



強力ボルト (JIS B 1180)

単位 : mm

ねじの呼び	×	最短長さ	標準長さ		強度区分
M 1 6	×	4 0	4 0 ～ 4 0 0	受注 生産	4 . 6 6 . 8 8 . 8 1 0 . 9
M 2 0	×	4 0			
M 2 2	×	4 0			
M 2 4	×	4 0			
M 2 7	×	4 5	4 5 ～ 4 0 0	標準 在庫	
M 3 0	×	4 5			
M 3 3	×	6 0	6 0 ～ 4 0 0		
M 3 6	×	6 0			
M 3 9	×	7 0	7 0 ～ 4 0 0		
M 4 2	×	7 0			
M 4 5	×	8 0	8 0 ～ 4 0 0		
M 4 8	×	8 0			
M 5 2	×	9 0	9 0 以上	受注 生産	
M 5 6	×	9 0			
M 6 0	×	1 0 0	1 0 0 以上		
M 6 4	×	1 0 0			
M 6 8	×	1 0 0			

各呼び径とも最大長さは、1メートルまで製作致します。



六角穴付きボルト (JIS B 1176)

単位 : mm

ねじの呼び	×	最短長さ	標準長さ	強度区分
M24	×	50	50～200	10.9 8.8
M30	×	50		
M36	×	60	60～200	
M42	×	80	80～250	
M48	×	80		

各呼び径とも最大長さは、1メートルまで製作致します。

材質 : SUS304 その他も製造可能



犬くぎ・止めくぎ・装飾用犬くぎ

単位：mm

品 名	種 類		寸 法	入 数	用 途
犬くぎ (JIS E 1108)	並 (一般用) (Nレール用)		16×130	100	レール及びタイププレート固定用
	タイププレート用(一般用) (Nレール用)		16×145	100	
	凍上用(一般用) (Nレール用)		16×160 16×180 16×200	50	
	8～12角×60～300				
	16角×90～300				
	角とめくぎ		16×130	100	
		16×145	50		
丸とめくぎ		19×130	50		
		19×145	50		
犬頭くぎ	16～19角×100～300				
甲止め釘		16×130	100		
		16×145	100		
チョックくぎ(乙止めくぎ)		13角×100～300			
四ツ頭くぎ	13角×100～300			踏切用	
マットスパイク	Aタイプ	13×250	50	ゴルフ場	
	Sタイプ	13×200	50	ゴムマット	
	SSタイプ	10×150	100	固定用	



レール用ねじくぎ

単位：mm

	種 類	寸 法	入 数	用 途
JIS E 1109	A 形	22×135	50	レール及び タイプレート 固定用
	B 形	22×140	50	
	C 形	22×195	50	
製造可能寸法範囲	傘の直径	35～60		
	ねじ外径	16～32		
	ねじピッチ	10～12		
	長 さ	60～500		



レール用締結用ボルト

単位：mm

	種 類	寸 法	入 数
JIS E 1118	5形50、 5形60 9形50、 9形60 10形40、 10形50用	23. 2×130	50
	102形7、102形12、 高速形用	23. 2×165	50
	F1形50、F1形60用	23. 2×167	50
製造可能寸法範囲	頭部高さ	10～45	
	ねじ外径	16～32	
	ねじピッチ	5～12	
	長 さ	60～500	

軌間調節金具

単位：mm

	種 類		厚さ × 幅 × 幅	入 数
JIS E 1118	5形50用	大	17×53. 5×55. 5	100
		小	17×47. 5×49. 5	
	5形60用	大	17×44×70	
		小	17×41×70	
	F1形60用	大	18×80×60×75	
		小	18×76×56×75	
製造可能寸法範囲	厚さ		9～20	
	幅		40～80	



継目板ボルト (JIS E 1107)

単位:mm

種 類	ねじの呼び×長さ	入 数	各種ゆるみ止め ナット及びゆるみ 止め処理品も製造 致します。
30Kg レール用	W3/4(19.05)×105	50	
37Kg レール用	W3/4(19.05)×115	50	
50Kg レール用	W1 (25.40)×150	30	
40KgN レール用	W3/4(19.05)×135	50	
50KgN レール用	W3/4(19.05)×135	50	
60Kg レール用	M20 ×135	50	
無遊間	21~24(軸径)×135	50	
絶縁継目板用ボルト	各 種		



付属部品



異径ボルト及び特殊鍛造品



単位 : mm

ドリフトピン	寄せポンチ
径×長さ	径×長さ
17. 5×130	16×L
20. 5×150	20×L
21. 5×150	22×L
22. 5×150	24×L
23. 5×150	
24. 5×150	
26. 5×180	

径及び長さは、ご指定のサイズにて製作致します。

■主なお得意様(順不同、敬称略)

鉄道関連

東日本旅客鉄道(株)	西日本旅客鉄道(株)	東海旅客鉄道(株)	四国旅客鉄道(株)
九州旅客鉄道(株)	日本貨物鉄道(株)	鉄道建設・運輸施設整備支援機構	東京メトロ(株)
東京都交通局	大阪市交通局	各市交通局	
京阪電気鉄道(株)	南海電気鉄道(株)	近畿日本鉄道(株)	阪急電鉄(株)
山陽電気鉄道(株)	阪堺電気軌道(株)	阪神電気鉄道(株)	神戸電鉄(株)
ジェイアール東日本商事(株)	ジェイアール西日本商事(株)	北大阪急行電鉄(株)	西日本鉄道(株)
J R九州商事(株)	ジェイアールエフ商事(株)	四鉄運輸(株)	各私鉄

軌道施設関連

日本軌材工業(株)	東京ファブリック工業(株)	日本軌道工業(株)	興和化成(株)
鉄道軌材工業(株)	(株)ミツテック	(株)峰製作所	(株)関ヶ原製作所
入江工業(株)	関東分岐器(株)	九州鉄道機器製造(株)	九州軌販(株)
鉄道用品(株)	バンドー化学(株)	(有)鉄道用品商会	ジェイアール東海建設(株)
大阪施設工業(株)	大鉄工業(株)	広成建設(株)	九鉄工業(株)
名工建設(株)	シーエヌ建設(株)	双葉鉄道工業(株)	清田軌道工業(株)
(株)スミハツ	(有)山口商店		

鉄骨・橋梁関連

フルサト工業(株)	(株)駒井ハルテック
-----------	------------

機械・土木・船舶関連

(株)I H I	(株)相浦機械	川口金属工業(株)	大東金属(株)
太陽工業(株)	佐野鉄工(株)	サンオー産業(株)	日亜鋼業(株)
阪急鉄工(株)	三菱重工業(株)	(株)メタルワン鉄鋼製品販売	
横浜ゴム(株)			

商社関連

池田金属工業(株)	(株)オオヤマ	岡総(株)	(株)尾上商店	住友商事(株)
北川鋼業(株)	恒栄(株)	(株)幸伸	小林産業(株)	サンコー(株)
サンコーインダストリー(株)		神姫興業(株)	(株)鈴紀商店	
第一ボールト(株)	(株)タカシマ	(株)谷安鋳螺	(株)トーカイ	
日鉄住金物産(株)	フカヤ産業(株)	藤本産業(株)	(株)丸正ネジ	
(株)三笠・鋳螺	榎田機工(株)	(株)八幡ねじ	大和鋳螺工業(株)	由良産商(株)

仕入先・外注先

新日鐵住金(株)	日鉄住金精鋼(株)	日鉄住金物産(株)	阪和興業(株)	古池鋼業(株)
清和鋼業(株)	日本ファスナー工業(株)	カネヒラ鉄鋼(株)	(株)日本ラスパート	
浜中ナット販売(株)	東洋発條工業(株)	ハードロック工業(株)	(株)小野製作所	
富士亜鉛鍍金(株)	(株)MCシステムズ西日本	日本パーカーライジング工業(株)		
(株)丸上製作所	(株)興和工業所	(株)大洋熱処理	末廣鋼業(株)	



帝国製鋁株式会社

TEIKOKU SEIBYO CO., LTD.

本社・工場

〒552-0022

大阪市港区海岸通3丁目2番21号

TEL06-6572-2951 FAX06-6575-0769

Head office

2-21, 3-Chome, Kaigan-Dori, Minato-ku, Osaka 552-0022

URL

<http://www.teikoku-seibyo.com>

e-mail

teibyou@nifty.com

東京事務所

〒101-0041

東京都千代田区神田須田町1丁目18番2号

須田町パークビル4F

TEL03-6206-9687 FAX03-6206-9689

Tokyo Branch

18-2, 1-Chome, kandasuda-cho, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0041

e-mail

teibyou-tokyo@nifty.com



本社



東京事務所