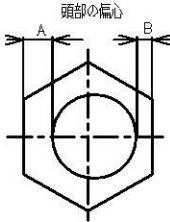
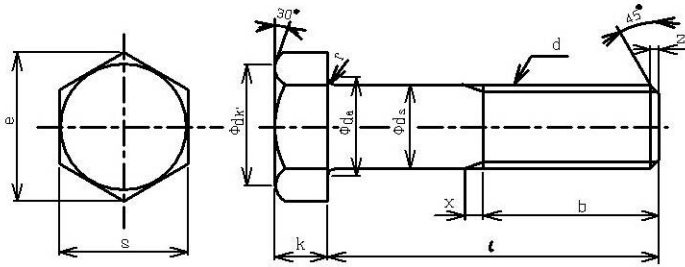
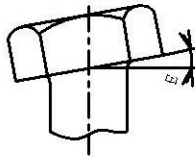


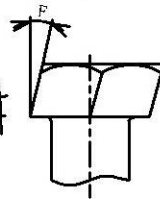
六角ボルト・中



座面の傾き



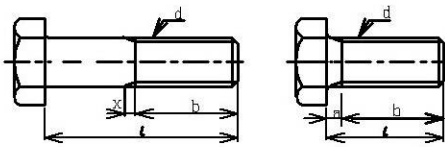
側面の傾き



単位 mm

ねじの呼び (d)	d _s		k		s		e	dk'	r	d _a		z	A-B		E	F								
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				約	約		最小	最大			約	最大	最大	最大				
M24	24	0 -0.35	15	±0.35	36	0 -j	41.6	34	0.8	26.4	3	1.2	1°	2°										
(M27)	27		17		41		47.3	39	1	30.4	3	1.3												
M30	30	0 -0.4	19	±0.4	46	0 -1.2	53.1	44	1	33.4	3.5	1.5					1°	2°						
(M33)	33		21		50		57.7	48	1	36.4	3.5	1.6												
M36	36		23		55		63.5	53	1	39.4	4	1.8												
(M39)	39		25		60		69.3	57	1	42.4	4	2												
M42	42	0 -0.45	26	±0.5	65	0 -1.4	75	62	1.2	45.6	4.5	2.1									1°	2°		
(M45)	45		28		70		80.8	67	1.2	48.6	4.5	2.3												
M48	48		30		75		86.5	72	1.6	52.6	5	2.4												
(M52)	52		33		80		92.4	77	1.6	56.6	5	2.6												
M56	56	0 -0.45	35	±0.5	85	0 -1.4	98.1	82	2	63	5.5	2.8	1°	2°										
(M60)	60		38		90		104	87	2	67	5.5	3												
M64	64		40		95		110	92	2	71	6	3												

六角ボルトの l と b



注 不完全ねじ部の長さ (x) は約2山, aは約3山とする。

単位 mm

ねじの呼び (d)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39)	M42	(M45)	M48	(M52)	M56	(M60)	M64	ねじの呼び (d)
呼び長さ (l)	ねじ部長さ (b)													呼び長さ (l)
30														30
40														40
50														50
60														60
70														70
80	54													80
90		60	66	72	78	84	90	96	102					90
100														100
110														110
120														120
130														130
140														140
150														150
160														160
170	60	66	72	78	84	90	96	102	108	116	124	132	140	170
180														180
190														190
200														200
210														210
220		79	85	91	97	103								220
230														230
240														240
250														250
260														260
270							109	115	121					270
280										129	137	145	153	280
290														290
300														300
320														320
340														340
360														360
380														380
400														400

l の許容差 単位 mm

l の区分	l の許容差		
	上・中		並
	呼び径24	呼び径27~64	呼び径24~52
50以下	±0.5	±0.8	±1
50を超え120以下	±0.7	±1.1	±1.4
120を超え250以下	±0.9	±1.4	±1.8
250を超えるもの	±1.2	±1.8	±2.3

b の許容差 単位 mm

b の区分	b の許容差	
	上・中	並
30以下	+3	+5
30を超え50以下	+4	+6
50を超え80以下	+5	+8
80を超え120以下	+7	+10
120を超えるもの	+10	+13