



6. 8 六角ボルト

Hexagon Head Bolts

JIS 表示認証

JIS B 1180

六角ボルト

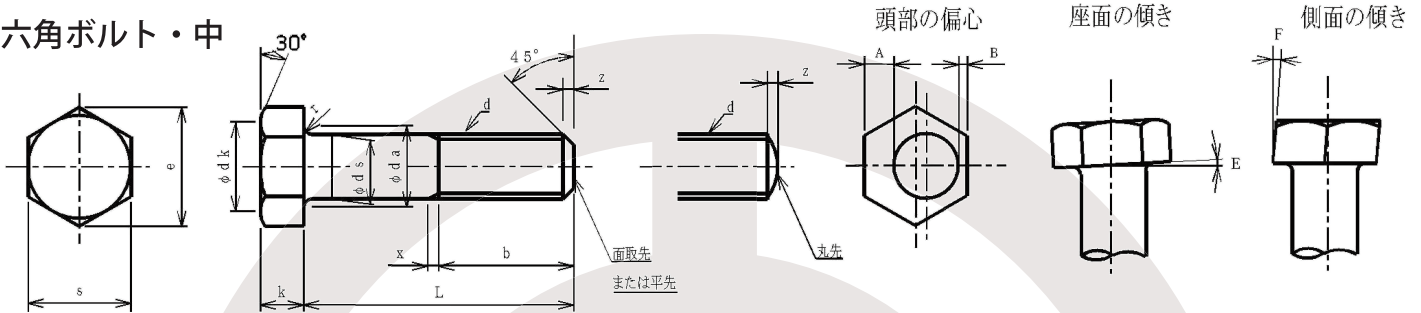
認証番号 JQ0508175

材 質：機械構造用炭素鋼 鋼材 JIS G 4051 S 4 5 C
 ：冷間圧造用炭素鋼線 JIS G 3507-2 SWCH2 5 K 又は同等品

等 級：機械的性質 JIS B 1051 強度区分 6. 8
 ：ねじの等級 JIS B 0209 (規格群) の 6 g とする。
 ：仕上げ程度 中

表面処理：黒色酸化皮膜

六角ボルト・中



ねじの呼び (d)	ds		k		s		e	dk	r	da	z	A-B	E	F
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	約	最小	最大	約	最大	最大	最大
M16	16	0 -0.25	10	±0.3	24	0	27.7	23	0.6	17.7	2	0.8	1°	2°
M20	20	0 -0.35	13	±0.35	30	-0.8	34.6	29	0.8	22.4	2.5	0.9		
M22	22		14		32	37	31	0.8	24.4	2.5	1.1			
M24	24		15		36	41.6	34	0.8	26.4	3	1.2			
M27	27	0 -0.4	17	±0.4	41	0 -1	47.3	39	1	30.4	3	1.3		
M30	30		19		46	53.1	44	1	33.4	3.5	1.5			
M33	33		21		50	57.7	48	1	36.4	3.5	1.6			
M36	36	0 -0.4	23	±0.4	55	0	63.5	53	1	39.4	4	1.8		
M39	39		25		60	-1.2	69.3	57	1	42.4	4	2		

備考 1. 呼び長さ(ℓ)、ねじ部長さ(b)、及び不完全ねじ部長さ(x)は、図による。
 2. ねじ先は、面取先、平先又は丸先に面取りするものとし、そのいずれかを必要とする場合は注文者が指定する。



時代に應えるファスナーメーカー
帝国製鋳株式会社
 TEIKOKU SEIBYO CO.,LTD.

