

継目板ボルト・ナット

JIS E1107 は 1953 年(昭和 28 年)に制定されました。

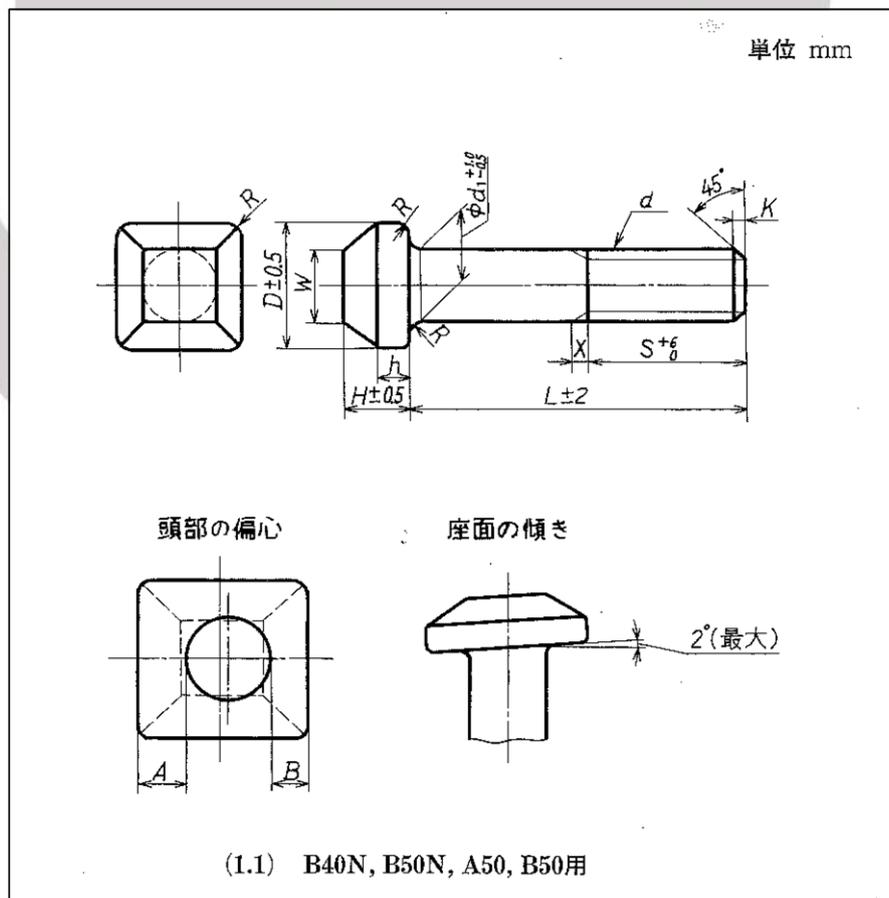
以来、JIS E1107、E1113、E1114 を統合し、新 JIS E1107 として公示されています。

当社では、JIS E1107 の付属書1(規定)ウィットねじの継目板ボルト及びナットに基づき製造しています。

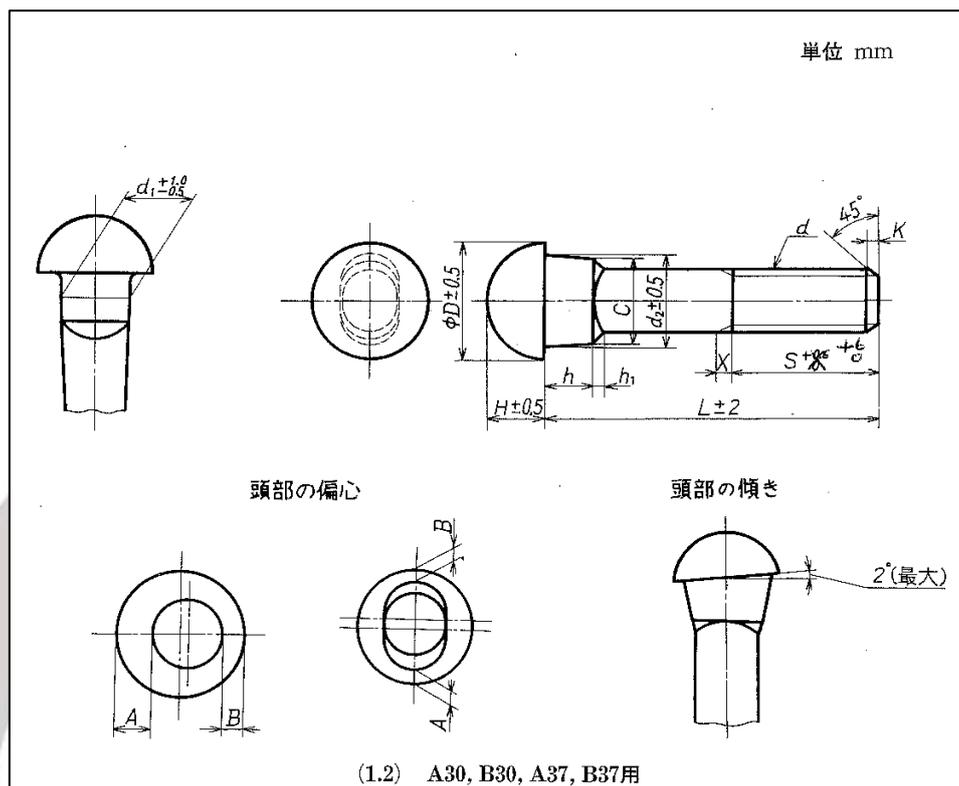
1. ボルト及びナットの種類及び記号

種類		記号	用途	付図番号	
ボルト	A種	30kgレール用	A30	普通継目板	付図1(1.2)
		37kgレール用	A37	普通継目板	
		50kgレール用	A50	普通継目板	付図1(1.1)
	B種	30kgレール用	B30	熱処理継目板	付図1(1.2)
		37kgレール用	B37	熱処理継目板	
		40kgNレール用	B40N	普通継目板 熱処理継目板	付図1(1.1)
		50kgレール用	B50	熱処理継目板	
		50kgNレール用	B50N	普通継目板 熱処理継目板	
ナット	A種	—	継目板ボルト A種用	付図2	
	B種	—	継目板ボルト B種用		

付図1(1.1)



付図1(1.2)



備考: ボルト及びナットのA種は熱処理を施さないもの、B種は熱処理を施したものとする。

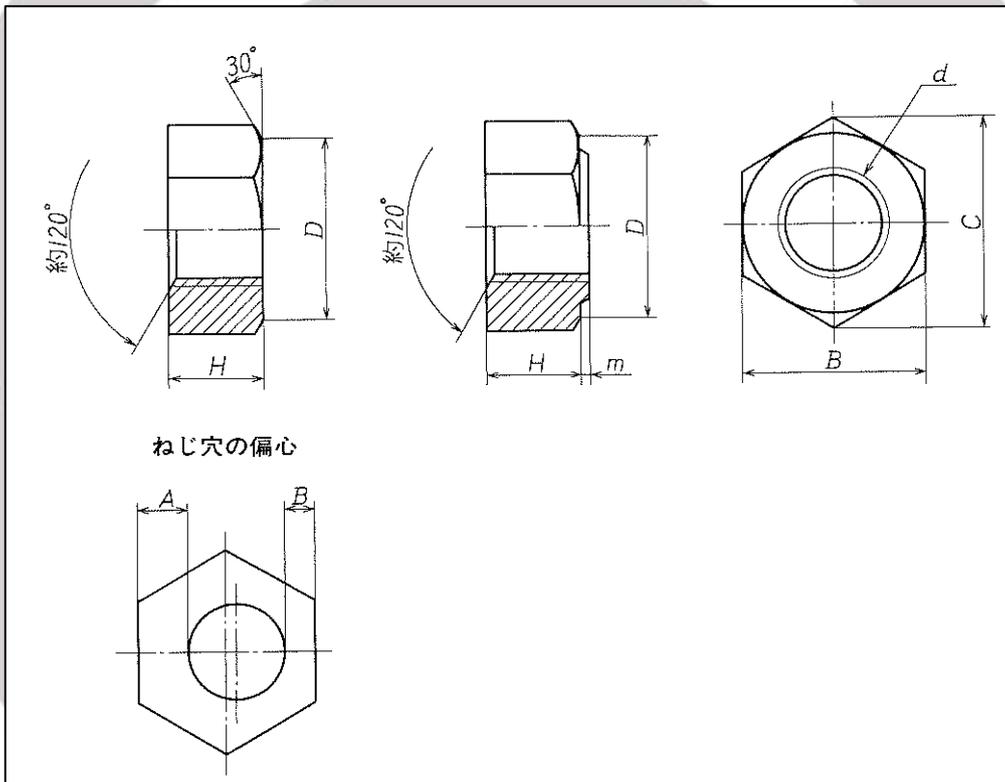
2. 形状・寸法

記号	A30,B30,A37,B37	B40N,B50N	A50,B50
ねじの呼び	W3/4	W3/4	W1
d	19.050	19.050	25.400
D	34	42	50
d1	19.0	19.0	25.0
d2	27	—	—
C	26	—	—
W	—	20	25
H	14	14	16
h	12	7	8
h1	3	—	—
S	50	45	65
K(約)	2.5	2.5	3
R(約)	—	2	3
A-B(最大)	1.5	1.5	2
L	A30,B30 用	105	—
	A37,B37 用	115	—
	A50,B50 用	—	—
	B40N 用	—	135
	B50N 用	—	—

継目板ボルト B種用の継目板ボルト及び六角ナットの機械的性質

種類	記号	硬さ (ボルトはロックウェル硬さ、 ナットはビッカース硬さ)	JIS14A号試験片の機械的性質			
			降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	絞り %
ボルト	B30,B37,B50	23-34HRC	660 以上	830 以上	12 以上	52 以上
	B40N,B50N	32-39HRC	940 以上	1040 以上	9 以上	48 以上
ナット	—	272-353HV	—			

付図2



ねじの呼び	ねじの径 (d)	H		B		C	D	A-B 最大
		基本寸法	許容差	基本寸法	許容差			
W3/4	19.050	19.0	±1.0	32	0	37.0	31	1.5
W1	25.400	25.4		41	-1.0	47.3	39	2